

## Landi Renzo: deposito della Relazione Finanziaria Annuale al 31 dicembre 2022

*Caviago (RE), 31 marzo 2023* - Si rende noto che, in data odierna, è stata messa a disposizione del pubblico presso la sede sociale, il sito internet della Società ([www.landirenzogroup.com](http://www.landirenzogroup.com), sezione *Investors*) e sul meccanismo di stoccaggio "eMarket Storage" ([www.emarketstorage.com](http://www.emarketstorage.com)) la documentazione di seguito indicata:

- la **Relazione Finanziaria Annuale al 31 dicembre 2022** (comprendente: il progetto di Bilancio separato e il Bilancio consolidato al 31 dicembre 2022; la Relazione del Consiglio di Amministrazione sulla gestione; le attestazioni di cui all'art. 154-bis del TUF; la Dichiarazione non finanziaria al 31 dicembre 2022; le Relazioni del Collegio Sindacale e della Società di Revisione);
- la **Relazione sul Governo Societario e gli assetti proprietari** ai sensi dell'art. 123-bis del TUF;
- le **Situazioni contabili delle società controllate rilevanti** non appartenenti all'Unione Europea predisposte ai fini della redazione del bilancio consolidato, in conformità al disposto dell'art. 15 del "Regolamento Mercati" Consob n. 20249/2017.

\* \* \* \* \*

**Landi Renzo** è leader mondiale nei settori della mobilità sostenibile e delle infrastrutture per il gas naturale, biometano ed idrogeno. Il Gruppo si caratterizza per una capillare presenza a livello globale in oltre 50 Paesi, con una percentuale di vendite generata all'estero di quasi il 90%. Landi Renzo S.p.A. è quotata sul segmento Euronext STAR Milan di Borsa Italiana dal giugno 2007.

Per ulteriori informazioni:

**LANDI RENZO**  
**Vittorio Tavanti**  
*CFO and Investor Relator*  
[ir@landi.it](mailto:ir@landi.it)

**Contatti per i media: Community**  
Roberto Patriarca – 335 6509568  
Silvia Tavola – 338 6561460  
Lucia Fava – 366 5613441  
[landirengo@community.it](mailto:landirengo@community.it)